



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 7 июня 2019 г. № 731

МОСКВА

О внесении изменений в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 4, ст. 663; № 41, ст. 5976).

Председатель Правительства
Российской Федерации



Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Правительства
Российской Федерации
от 7 июня 2019 г. № 731

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719

1. Позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.22.18.261, из 28.22.18.264, изложить в следующей редакции:

"из 28.22.18.261	Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
из 28.22.18.264	Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или

технологическим процессом его производства):
 раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов
 управления, рабочих органов;
 механическая обработка узлов и деталей;
 шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций;
 сварка узлов и деталей;
 производство или использование произведенных на территории стран -
 членов Евразийского экономического союза⁸ несущих элементов рамных
 конструкций;
 сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования,
 систем гидрооборудования".

2. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.15.127, изложить в следующей редакции:

"из 28.93.15.127 Ротационные пекарские шкафы наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶ ;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;
 механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей;
 раскрой и гибка облицовочных панелей;
 раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;
 сборка узлов системы пароувлажнения;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ жгутов проводов;
 сборка систем управления".

3. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.17.290, изложить в следующей редакции:

"из 28.93.17.290 Вспомогательное оборудование наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и для пищевой промышленности Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и и торговли (в том числе рамы, техническую документацию в объеме, достаточном для производства, тележки, столы, стеллажи) модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей;
 сварка, покраска узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ опорных конструкций; сборка готовых изделий".

4. Дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.25.11.110, из 28.30.82, из 28.30.82.120, из 28.30.83.190, из 28.30.84.110, из 28.30.85.000, из 28.30.86.110, из 28.93.13.110, из 28.93.17.120, следующего содержания:

"из 28.25.11.110 Водоподогреватели емкостные небытового назначения (рекуператоры)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
из 28.30.82 Установка доильная автоматическая (роботизированная)	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, сварка опорной конструкции; раскрой, гибка системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ клапанов, термоизоляция; сборка, монтаж электрооборудования
из 28.30.82	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2019 г. - не менее 5, с 1 июля 2020 г. - не менее 7, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля 2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. - не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

- раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;
- раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов; производство приборов системы технического зрения;
- литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;
- литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;
- экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;

литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;

литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;

литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;

литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;

раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);

раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;

литье, экструирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра;

раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;

раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей);

раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;

раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;

раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ электродвигателей

28.30.82.120	Аппараты доильные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата; литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока; литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ шлангов доильного аппарата; сборка, монтаж электрооборудования</p>
из 28.30.83.190	Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p>

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;
 раскрой, вальцевание, гибка, сварка ходовой части;
 производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;
 сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;
 сборка, монтаж электрооборудования

28.30.84.110 Инкубаторы птицеводческие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;

	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ вентиляторов; сборка, монтаж электрооборудования</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p>
<p>из 28.30.85.000</p>	<p>Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей</p>	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскрой, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления,</p>

поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения;

сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления

из 28.30.85.000 Клеточное оборудование для содержания кур-несушек

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, наполненных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;

раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, наполненных и потолочных решеток, перегородок клетки;

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;

сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления; производство кормушек системы кормления;

из 28.30.85.000 Оборудование для напольного содержания птицы

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.86.110 Автоматические чесалки для крупного рогатого скота

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка рамной конструкции; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ приводов; сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.86.110 Стойловое оборудование

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления;
 резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ хомутов, цепей для привязи

из 28.30.86.110 Поилки животноводческие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора;
 резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ клапанов

- из 28.30.86.110 Кормушки животноводческие
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
- раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;
 - раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;
 - раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;
- производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза⁸ дозаторов корма
- из 28.30.86.110 Оборудование для содержания свиней
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;		
резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок; резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;		
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ соединительных элементов		
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;		
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):	из 28.93.13.110	Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур
резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории; резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера; токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций), звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров; раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника;		

производство балансира для зерноочистительного сепаратора;
 производство межвальцевой передачи вальцевого станка;
 механическая обработка, изготовление отверстий, нанесение
 антикоррозийного покрытия на механизмы подвеса рассева;
 раскрой, гибка, сварка, нанесение антикоррозийного покрытия на
 трубопроводы систем аспирации;
 раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение
 антикоррозийного покрытия на детали системы пневмотранспорта;
 производство или использование произведенных на территории стран -
 членов Евразийского экономического союза⁸ вентиляторов;
 сборка, монтаж элементов системы самотечного транспорта

из 28.93.17.120 Печи ротационные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
 техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
 модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее
 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
 экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять
 ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации, включая
 обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
 сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. -
 не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций
 (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или
 технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска
 деталей корпусов;
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей
 корпусов;

механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;
сборка дверей;
раскрой и гибка облицовочных панелей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;
сборка узлов системы пароувлажнения;
производство или использование произведенных на территории стран -
членов Евразийского экономического союза⁸ жгутов проводов;
сборка систем управления".
